

製品写真



(ミリメートル)

基本特性

許容圧力	-20 to 150kPa
使用圧力	-5 to 100kPa
使用温度	-20 to 120deg.C
使用電圧	DC 5V
消費電流	15mA Max
出力	アナログ電圧
用途	排気ガス

特長・使い方例

排気フィルターの状態やEGRバルブの故障を検知するため、排気浄化システムの排気フィルターやEGRバルブ前後の差圧を検出します。

